



HDF HOMADUR® Roh Strahlenschutz-Türdeck Technische Informationen

1. Das Produkt

Das HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdeck ist ein Verbundelement mit einer speziell entwickelten HDF-Platte und einem Innenkern aus Blei.

2. Technische Daten

Die HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks werden in Anlehnung an die DIN EN 622 Teil 1 und Teil 5 geprüft und halten folgende Werte bei Auslieferung ein:

Dicke:	Endstärke auf Anfrage
Abmessungen:	auf Anfrage
Querzugsfestigkeit bei einer Restfeuchte:	≥ 1,1 N/mm ² 5% ± 1%
Dickentoleranz:	± 0,2 mm
Oberfläche:	beidseitig geschliffen mit Korn 120 oder nach Bedarf
Verleimung:	D 3 Leim
Bleidicke:	0,5; 1,0 ; 1,5 mm (andere Dicken auf Anfrage)
Bleiqualität:	Pb 99,94 Cu gemäß EN 12588

3. Verarbeitungshinweise

Nach längerer Lagerung des Strahlenschutz-Türdecks in einer Umgebung mit hoher Luftfeuchte und niedrigen Temperaturen, sollte das Strahlenschutz-Türdeck vor der Verarbeitung mindestens 24 Stunden in der Halle klimatisiert werden, in der das Verpressen erfolgt. Das HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdeck lässt sich am besten bei Plattentemperaturen von 15° C oder höher verarbeiten. Vor der Weiterverarbeitung wie Besäumen oder Profilieren, sollte der fertige Türrohling möglichst 24 Stunden ruhen, oder zumindest über einen Sternwender o.ä. heruntergekühlt werden.

4. Verarbeitungsparameter

Verarbeitungstemperatur:	max. 110° C
Spez. Druck:	max. 2,5 kg/cm ²
Presszeit:	max. 3 Minuten

5. Vorzüge des HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks

- Hohe Eigenstabilität
- Problemlose Oberflächenveredelung, wie lackieren, spritzlackieren, kaschieren, furnieren u.ä.
- Spannungsfreies Verbundelement, daher absolut planliegend
- Feuer- und einbruchshemmend
- Strahlungshemmend, Bleigleichwert: DIN 6812. Die oben genannte Norm beinhaltet, dass ein vom Hersteller der Röntgeneinrichtungen und von den planenden Stellen zu erstellender Strahlenschutzplan die Grundlage aller baulichen Schutzmaßnahmen zu sein hat.

6. Lagerung des HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks

Das Strahlenschutz-Türdeck sollte in geschlossenen, gut belüfteten und temperierten Räumen gelagert werden.

7. Zur Beachtung

Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Technischen Daten HDF HOMADUR®. Die obigen Angaben entsprechen bestem Wissen, eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden.

HOMANIT GMBH & CO. KG
Postfach 1180
Niederlosheimer Str. 109
Telefon
Fax
E-mail

D-66674 Losheim am See
D-66679 Losheim am See
+ 49 6872/602-0
+ 49 6872/602-110
info@homanit.de
www.homanit.de



Vertrieb
Postfach 1253
Bahnhofstr. 30
Telefon
Fax
E-Mail

D-37402 Herzberg am Harz
D-37412 Herzberg am Harz
+ 49 5521/84-0
+ 49 5521/84-269
info@homanit.de

„HOMANIT POLSKA Sp.z o.o. i Spółka“
Spółka Komandytowa
ul. Kołobrzeska 17-19
PL 78-230 Karlino, Polen
Telefon
Fax

+ 48 94 3100400
+ 48 94 3117534

Vertrieb
Telefon
E-Mail

+ 48 94 3100571
info@homanit.pl
www.homanit.pl

