



* ENTDECKEN
SIE, WAS
DAHINTER-
STECKT

HOMANIT: Ihr starker Partner
für hochwertige Holzfaserplatten.

STARKE PRODUKTE FÜR JEDEN ANLASS

GUT ZU WISSEN

- Rohplatten ohne Angaben werden standardmäßig ungeschliffen geliefert.
- Informationen zum Herstellungsverfahren finden Sie in den technischen Datenblättern. Diese sind auf Anfrage erhältlich.
- Auszug aus unserem Lieferprogramm

Die Angaben in der Tabelle entsprechen bestem Wissen, eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden. Es müssen vorab eigene Versuche und Prüfungen durchgeführt werden.

BRANCHE	EINSATZBEREICH	PRODUKT	SEITE	TYP	HINWEISE	KASCHIERUNG & BESCHICHTUNG*				GRUNDIERUNG*	ENDLACKIE- RUNG*
TÜRENINDUSTRIE						PAPIER	PP-FOLIE	CPL	HPL/FUNIER		
2	Türdecks für Standard-Innentüren	HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 1	Standardqualität	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 4	geringe Dickenquellung, optimiert für Fräsungen	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 5	optimiert für Kaschierung und Beschichtung	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 8	optimiert für hochwertige Endlackierung	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® grundierte Türdecks	17	Typ 5/15	bereits grundiert	–	–	–	–	–	•
		HDF HOMADUR® Dekor Plus bzw. Uni Plus	16	Typ 1	bereits einseitig endlackiert in Dekor bzw. Uni	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Typ 1 bzw. 5	bereits einseitig oder beidseitig kaschiert mit Finish-Folie, PP-Folie oder CPL max. 0,3 mm	–	–	–	–	–	–
	Türdecks für Brandschutztüren	HDF HOMADUR® Roh schwer entflammbar B1	15	Typ 10	beidseitig geschliffen mit Korn 120	•	•	•	•	–	–
	Türdecks für Wohnungsabschlusstüren/Eingangstüren	HDF HOMADUR® Alu-Klima-Türdecks	18	Typ 3	mit Alu-Einlage/wahlweise mit 300, 500 oder 1.000 my Einlage	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 46	Türen mit erhöhten Ansprüchen an die Feuchtigkeitsbeständigkeit	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 4	geringe Dickenquellung, optimiert für Fräsungen	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 5	optimiert für Kaschierung und Beschichtung	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 8	optimiert für hochwertige Endlackierung	•	•	•	•	•	•
	Türdecks für einbruchhemmende Türen und Klimatüren	HDF HOMADUR® Alu-Klima-Türdecks	18	Typ 3	mit Alu-Einlage/wahlweise mit 300, 500 oder 1.000 my Einlage	•	•	•	•	–	–
	Türdecks für Strahlenschutz Türen	HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks	18	Typ 3	mit Blei-Einlage/wahlweise mit 500, 1.000 und 1.500 my Einlage	•	•	•	•	–	–
MÖBELINDUSTRIE											
8 11	Rückwände, Schubkastenböden, Bettkastenböden	HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 0 bzw. 1	Typ 1 für einseitige Lackierung, Typ 0 für beidseitige Lackierung	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® Dekor und Uni	16	Typ 0 bzw. 1	bereits einseitig oder beidseitig endlackiert	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Dekor Plus bzw. Uni Plus	16	Typ 0 bzw. 1	bereits einseitig oder beidseitig endlackiert	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Typ 1	bereits einseitig oder beidseitig kaschiert mit Finish-Folie, PP-Folie oder CPL max. 0,3 mm	–	–	–	–	–	–
	Möbeltürfüllungen	HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 8	optimiert für hochwertige Endlackierung	•	•	•	•	•	•
	Waben-/Leichtbaukonstruktionen	HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 0	optimiert für Lackierung und Beschichtung	•	•	–	–	•	•
KFZ-INDUSTRIE											
3	Innenverkleidungen, Kofferraumabdeckungen	HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 0 bzw. 1	Typ 1 für einseitige Lackierung, Typ 0 für beidseitige Lackierung	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® Roh	15	Typ 5	optimiert für Kaschierung und Beschichtung	•	•	•	•	–	–
		MDF HOMADUR® Roh	15	Typ 2	MDF-Qualität	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Typ 1	bereits einseitig kaschiert mit Finish-Folie, PP-Folie oder CPL max. 0,3 mm	–	–	–	–	–	–

HOCHWERTIGE HOLZFASERPLATTEN VON
HOMANIT SIND FAST ÜBERALL ZU HAUSE:
IMMER DORT, WO PRÄZISION GEFRAGT IST.

VIELSEITIG EINSETZBAR – UNSER MULTITALENT



HIER STECKT QUALITÄT VON HOMANIT DRIN:

- 1 Bilderrahmenrückwand
- 2 Innentür
- 3 Kfz-/Caravanbau (Innenverkleidung und Kofferraumabdeckung)
- 4 Beistelltisch
- 5 Regalboden
- 6 Möbelkorpus

- 7 Trennwand
- 8 Schrankrückwand
- 9 Möbeltürfüllungen
- 10 Küchen- bzw. Schreibtisch
- 11 Schubkastenboden
- 12 Trägerplatte für Parkett-, Laminat-, PVC- & HPL-Fußböden



TÜREN

HDF/MDF HOMADUR® Türdecken lassen keine Wünsche offen. Mehr dazu auf Seite 13.

Foto: HUGA Türen

HDF/MDF HOMADUR® – VERSTECKTES MULTITALENT

OB ALS GRUNDLAGE FÜR EDLE FUSSBÖDEN UND TÜREN ODER ALS WERKSTOFF, AUS DEM HOCHWERTIGE HEIM- UND BÜRO-MÖBEL ENTSTEHEN: DIE HDF/MDF HOMADUR® PLATTEN SIND WAHRE ALLESKÖNNER – DANK VIELFÄLTIGER VEREDELUNGSMÖGLICHKEITEN NICHT NUR IM HINTERGRUND.

MODERNSTE HERSTELLUNG

Aus dem natürlichen Rohstoff Holz entstehen unsere hochwertigen HDF/MDF HOMADUR® Platten. Dabei kommt das Trockenverfahren zum Einsatz. In die Fertigungsanlagen haben wir in den letzten Jahren stets investiert. So können wir weltweit Produkte mit bewährter Qualität anbieten – in roher Form, lackiert und mit innovativen Techniken veredelt.

HOCHWERTIG VEREDELT

Unsere modernen Lackierstraßen und Kaschier- und Weiterverarbeitungsanlagen machen es möglich: Sie erhalten ein Produkt, das genau zu Ihren individuellen Anforderungen passt. Wir können HDF/MDF HOMADUR® Platten für Sie lackieren, kaschieren, bohren, fräsen, falten, schleifen, stanzen, zuschneiden – und natürlich diverse Veredelungsvarianten kombinieren. Ganz so, wie Sie es für Ihre Anwendung benötigen.

VIELSEITIG EINSETZBAR

Ob als flexible Schrankrückwand, als dekoratives Element im Messebau, als stabile Trägerplatte für Laminatböden oder als Türdeck für gehobene Ansprüche: HDF/MDF HOMADUR® Platten machen in vielen Einsatzgebieten eine richtig gute Figur. Dicken von 1,5 bis 19 mm, optimale Planlage und hohe Dimensions- und Eigenstabilität machen sie zu einem natürlichen High-Tech-Werkstoff.



Foto: HACKER Küchen

KÜCHENMÖBEL

Stark im Hintergrund: Hochwertige HDF HOMADUR® Dekor und Uni Platten als Rückwände und Schubladenböden müssen sich nicht verstecken. Mehr dazu auf Seite 12.

KFZ-/CARAVANBAU

Weil Details entscheiden: Die Automobilindustrie setzt auf Produkte von HOMANIT – zum Beispiel bei Verkleidungen oder für Kofferraumabdeckungen. Mehr dazu auf den Seite 11, 12 und 15.



Sie haben einen neuen Trend entdeckt, wir liefern das passende Produkt: Lackierte Platten stellen wir in allen erdenklichen Farbtönen her – ganz nach Ihren Wünschen! Mehr dazu auf Seite 12.

VIER STANDORTE, EIN ZIEL: HOCHWERTIGE PRODUKTE

AN UNSEREN VIER STANDORTEN IN DEUTSCHLAND, POLEN UND LITAUEN PRODUZIEREN WIR HOLZFASERPLATTEN IN ROHER UND VEREDELTER FORM. MIT UNSEREN UMFANGREICHEN PRODUKTIONS- UND VEREDELUNGSKAPAZITÄTEN SIND WIR IN DER LAGE, GANZ EUROPA MIT HDF/MDF HOMADUR® PLATTEN MIT KURZEN TRANSPORTWEGEN ZU BELIEFERN.

FSC®-ZERTIFIZIERUNG

Auf Kundenwunsch fertigen wir eine FSC® zertifizierte Platte für Sie. Wir setzen beim Rohstoffeinkauf auf Nachhaltigkeit und schließen die folgenden Quellen grundsätzlich aus:

- Holz aus illegalem Einschlag/Raubbau
- Holz aus Wäldern, in denen Bürger- oder traditionelle Rechte verletzt werden
- Holz aus besonders schützenswerten Wäldern
- Holz von genetisch veränderten Bäumen
- Holz aus Naturwaldrodung

PEFC-ZERTIFIZIERUNG

Auf Kundenwunsch fertigen wir eine PEFC zertifizierte Platte.

QUALITÄTSMANAGEMENT

Die Sicherung einer gleichbleibend hohen Qualität ist ein elementarer Teil unserer Unternehmensphilosophie. Bereits 1995 wurde HOMANIT nach der Qualitätsmanagementnorm DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Alle Standorte sind nach der jeweils neuesten Fassung der Qualitätsnorm zertifiziert.



LOSHEIM, DEUTSCHLAND (SAARLAND)

Hier produzieren wir seit 1995 HDF/MDF HOMADUR® Platten in der Dicke von 2,0 mm bis 10,0 mm. Wie in allen Werken kommen hier vielfältige Veredelungstechniken zum Einsatz – auf die hohen und vielfältigen Anforderungen der Türenindustrie ausgerichtet. Die Rohplattenanlage wurde Ende 2024 durch einen kompletten Umbau auf den modernsten Stand der Technik gebracht, mit einer gleichzeitigen Erhöhung der Produktionskapazität.

KARLINO, POLEN

Das Werk in Polen gehört seit 2005 zu unserem Unternehmen. In Karlino werden HDF/MDF HOMADUR® Rohplatten in der Dicke von 1,5 bis 10,0 mm produziert. An dem traditionsreichen Standort ist heute neueste Technik im Einsatz. Die moderne kontinuierliche Pressenanlage wurde 2008 in Betrieb genommen.

KROSNO, POLEN

Mit der Übernahme des bestehenden Produktionsstandortes in Krosno im Sommer 2012 erfolgte eine Großinvestition in den Standort, welche Anfang 2015 durch den erfolgreichen Start der Produktion auf der hochmodernen Rohplattenpresse gekrönt wurde. Weitere bedeutende Investitionen in allen Bereichen folgten, u. a. in ein komplett neues Kesselhaus nach modernsten umwelttechnischen Standards.

PAGIRIAI BEI VILNIUS, LITAUEN

Mit dem neuesten Produktionsstandort in Pagiriai haben wir die Möglichkeit, das komplette Produktionsspektrum an HDF/MDF HOMADUR® Platten auf hochmodernsten Anlagen anzubieten. Darüber hinaus produzieren wir an diesem Standort auch Dicken bis 19 mm.

FORMALDEHYD-ÜBERWACHUNG

Die verwendeten Bindemittel zur Herstellung der HDF/MDF HOMADUR® Platten sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Harnstoff- und Melaminharze vernetzen unter Temperatureinfluss mit geringsten Mengen an Formaldehyd zu festen Netzwerken. Eine mehrfach täglich stattfindende Eigenüberwachung und regelmäßige Kontrollen durch externe Institute gewährleisten, dass nur geringste Mengen der Bindemittelkomponenten nach der Fertigstellung emittieren. Jeweils die neueste Fassung folgender Formaldehyd-Emissionsklassen werden eingehalten: REACH-Verordnung (EU) 2023/1464 zur Beschränkung der Emission von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern in Erzeugnissen (Eintrag 77, Anhang XVII) (E05), EPA/TSCA Title VI-40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181.



DIE VERBORGENE KRAFT DER NATUR

UNSER ANSPRUCH

Die Umwelt respektieren, Ressourcen schonen: Dieses Prinzip ist uns Pflicht und Ansporn zugleich. Deshalb setzen wir regionale Hölzer als Basis unserer breiten Produktpalette ein – vorwiegend Durchforstungshölzer und Resthölzer der Sägeindustrie. In unseren Werken arbeiten technischer Fortschritt und ökologisches Bewusstsein stets Hand in Hand.

Die hochdichten, beidseitig glatten HDF/MDF HOMADUR® Platten fertigt HOMANIT nach dem Trockenverfahren. Als Lacke zur Oberflächenveredelung verwenden wir wässrige Dispersionsfarben, die durch einen Acryl-UV-Lack geschützt werden. Die verwendeten Bindemittel sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Eine mehrfach täglich stattfindende Eigenüberwachung und regelmäßige Kontrollen durch externe Institute gewährleisten, dass nur geringste Mengen der Bindemittelkomponenten nach der Fertigstellung emittieren. Jeweils die neueste Fassung folgender Formaldehyd-Emissionsklassen werden eingehalten: REACH-Verordnung [EU] 2023/1464 (E05), US EPA TSCA und CARB P2.

SERVICE UND BERATUNG

Wir möchten auf Ihre individuellen Anforderungen und Wünsche schnell und flexibel eingehen. Deshalb liegt uns der persönliche Kontakt zu Ihnen sehr am Herzen: Unsere Mitarbeiter im Vertrieb und im Außendienst sowie unsere Agenturen stehen Ihnen stets als kompetenter Ansprechpartner für alle Fragen zur Verfügung.

UNSER VERSPRECHEN AN SIE

Damit Sie mit unseren Produkten und unserem Service stets zufrieden sind, haben wir unsere Unternehmensleitsätze aufgestellt:

QUALITÄT: HOMANIT steht für höchsten Qualitätsanspruch in puncto Produkt und Kundenservice – und das hat Tradition: Bereits seit 1995 ist HOMANIT nach der Qualitätsmanagementnorm DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

ZUVERLÄSSIGKEIT: Wir halten unsere Zusagen – und machen dafür einiges möglich. Denn wir möchten ein allzeit verlässlicher Partner für Sie sein.

VERANTWORTUNG: Wir ergreifen die Initiative und übernehmen die Verantwortung für unser Handeln und Tun. Deshalb möchten wir immer dazulernen.

VERTRAUEN: Wir pflegen einen offenen und fairen Umgang auf Augenhöhe – mit unseren Kunden und Lieferanten weltweit sowie untereinander. Respekt und Vertrauen sind selbstverständlich.

WIRTSCHAFTLICHKEIT: Qualität, Service, Innovation – zu marktgerechten Preisen. Um dies jeden Tag zu bewerkstelligen, werden wir stetig besser.



HDF/MDF HOMADUR® ROH



ANWENDUNG

Die Platten werden u. a. in folgenden Branchen verwendet:

- Möbelindustrie
- Türenindustrie
- Kfz-/Caravanbau
- Innenausbau
- Messebau
- Bilderrahmen

PRODUKT

HDF/MDF HOMADUR® Roh Platten weisen ideale Eigenschaften für eine Vielzahl von Anwendungen auf. Sie können für die Weiterverarbeitung beidseitig geschliffen geliefert werden. Für besondere Anforderungen stellen wir **HDF HOMADUR® Roh B1 schwer entflammbare Platten** und **HDF HOMADUR® Fußboden-Trägerplatten** her.

STÄRKEN

- HDF/MDF HOMADUR® Roh Platte
- dichte, glatte und harte Oberfläche
 - hohe Dimensionsstabilität
 - außerordentliche Planlage

HDF HOMADUR® Roh B1 Platte, schwer entflammbar

- geprüfte B1-Qualität

HDF HOMADUR® Fußboden-Trägerplatte

- entsprechen den besonderen Anforderungen der Fußbodenindustrie z. B. Parkett- und Laminatfußböden

VERARBEITUNG

HDF/MDF HOMADUR® Roh Platten lassen sich mit entsprechenden Technologien vielfältig veredeln. Eine Weiterverarbeitung kann mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen und -werkzeugen durchgeführt werden. Es müssen jedoch eigene Versuche und Prüfungen durchgeführt werden.



Mehr Infos in dem Produktdatenblatt

Weitere Infos finden Sie im Produktfinder auf der ersten Umschlaginnenseite

HDF HOMADUR® DEKOR UND UNI

HDF/MDF HOMADUR® TÜRDECK

ANWENDUNG

Die Platten werden u. a. in folgenden Branchen verwendet:

- Möbelindustrie
- Türenindustrie
- Kfz-/Caravanbau
- Innenausbau
- Messebau



ANWENDUNG

Die Platten werden in der Türenindustrie für folgende Einsatzbereiche verwendet:

- Standard-Innentüren
- Brandschutztüren
- Wohnungsabschlusstüren

PRODUKT

Mit unseren **HDF HOMADUR® Dekor und Uni** Platten kommen wir mit ca. 50 Strukturzyklinderpaaren nahezu jedem Kundenwunsch nach einer bestimmten Holzart oder Fantasiedekor nach. Unifarbtöne sind in fast jedem gewünschten Farbton umsetzbar. Auf über 600 bestehende Holzdekor, Fantasiedekor- und/oder Unifarbstellungen können wir jederzeit zurückgreifen. **HDF HOMADUR® Dekor Plus** und **Uni Plus** Platten werden zusätzlich mit Spezial-UV-Lacken endlackiert und erreichen daher eine höhere Kratzfestigkeit. Für Kunden, die selbst die Endlackierung vornehmen möchten, sind **HDF HOMADUR® Grundiert** Platten mit einem hochwertigen Grundierlack in Weiß, Beige sowie auf Wunsch in weiteren Farbtönen die richtige Wahl.

STÄRKEN

- vielfältige Oberflächenqualitäten
- ein- oder beidseitig lackiert lieferbar
- Service nach Maß: Wir verfügen in unserem Technikum über eine Laboranlage, die es uns ermöglicht, zeitnah nach Kundenwunsch nahezu jede Ausmusterung zu realisieren.

VERARBEITUNG

Eine Weiterverarbeitung kann mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen und -werkzeugen durchgeführt werden. Es müssen jedoch eigene Versuche und Prüfungen durchgeführt werden.

PRODUKT

Unsere **HDF/MDF HOMADUR® Türdecks** erfüllen problemlos die hohen technischen sowie physikalischen Anforderungen der Türenindustrie. Ihre beidseitig glatten oder geschliffenen Oberflächen lassen sich bestens veredeln. Die **HDF HOMADUR® Grundiert für Türdecks** eignen sich hervorragend, mit unterschiedlichen Lacken endlackiert zu werden. Aufgrund der hohen Ansprüche an die Fräsung und Lackierung stellen wir Türdecks in dafür optimierter Qualität zur Verfügung. Für besondere Ansprüche an die Sicherheit stellen wir Türdecks in der Qualität „**schwer entflammbar B1**“ her. Ebenfalls erhältlich sind unsere Türdecks als fertiges Produkt, das Sie nur noch auf Füllung und Rahmen verpressen müssen: entweder in der Ausführung „**Laminated**“ mit einer großen Auswahl aufkaschierter Dekore in diversen Oberflächenqualitäten wie z. B. Finish-Folie, PP-Folie, CPL oder als hochwertig endlackiertes **HOMADUR® Türdeck Plus**.

STÄRKEN

- für fast alle Türbauarten verwendbar
- besonders homogene Oberfläche
- rohe Türdecks: für Lackierungen, Kaschierungen sowie zum Verpressen mit Furnieren und Schichtstoffen geeignet
- Endlackierung und Kaschierung in zahlreichen Dekoren und Farbtönen möglich
- Dichteprofil und Leim für gefräste Türen optimiert

VERARBEITUNG

HDF HOMADUR® Türdecks lassen sich mit entsprechenden Technologien vielfältig veredeln. Möglich sind z. B. Furnieren, Kaschieren oder Lackieren. Ausnahme: HDF HOMADUR® Türdeck Plus und HDF HOMADUR® Türdeck Laminated – diese sind bereits endlackiert bzw. kaschiert. Eine Weiterverarbeitung kann mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen und -werkzeugen durchgeführt werden. Es müssen jedoch eigene Versuche und Prüfungen durchgeführt werden.



Mehr Infos in dem Produktdatenblatt



Mehr Infos in dem Produktdatenblatt

HDF HOMADUR® ALU-KLIMA- UND STRAHLENSCHUTZ-TÜRDECK

ANWENDUNG

Die Platten werden in der Türenindustrie für folgende Einsatzbereiche verwendet:

- Wohnungsabschlusstüren
- einbruchhemmende Türen
- Klimatüren
- Strahlenschutz Türen (mit Bleieinlage)
- Rauchschutztüren



ANWENDUNG

Die Platten werden u. a. in der Möbelindustrie, Türenindustrie, Kfz-/Caravanbau, im Messebau und Innenausbau für folgende Einsatzbereiche verwendet:

- Möbelerückwände
- Flexible Wand- und Trennelemente
- Standard-Innentüren
- Kfz-/Caravan-Innenverkleidung

PRODUKT

Bei Türen der Klimaklassen III enthalten die HDF HOMADUR® Platten als Kern eine speziell hergestellte Aluminiumeinlage. Sie dient als Dampfsperre und verleiht der Alu-Klimatür ein hohes Maß an Biegesteifigkeit und Formstabilität. Den Anforderungen an den Strahlenschutz bei Türen – z. B. zu Röntgenräumen – wird eine Einlage aus Blei gerecht. Die **HDF HOMADUR® Türdecks Alu-Klima** und **Strahlenschutz-Türdecks** sind in den gängigen Türenfixmaßen erhältlich.

STÄRKEN

- hohe Eigenstabilität
- problemlose Oberflächenveredelung
- spannungsfreies Verbundelement, daher absolut planliegend
- feuer- und einbruchshemmend

Zusätzlich bei HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks:

- strahlungshemmend, Bleigleichwert: DIN 6812. Die oben genannte Norm beinhaltet, dass ein vom Hersteller der Röntgeneinrichtungen und von den planenden Stellen zu erstellender Strahlenschutzplan die Grundlage aller baulichen Schutzmaßnahmen zu sein hat.

VERARBEITUNG

Nach längerer Lagerung von HDF HOMADUR® Alu-Klima-Türdecks in einer Umgebung mit hoher Luftfeuchte und niedrigen Temperaturen sollten diese vor der Verarbeitung mindestens 24 Stunden in der Halle klimatisiert werden, in der das Verpressen erfolgt. Dies gilt auch für HDF HOMADUR® Strahlenschutz-Türdecks. Wir empfehlen für die Verarbeitung Plattentemperaturen von 15 °C oder höher. Beachten Sie außerdem bei HDF HOMADUR® Strahlenschutz Türen: Vor der Weiterverarbeitung wie Besäumen oder Profilieren sollte der fertige Türrohling möglichst 24 Stunden ruhen oder zumindest über einen Sternwender o. Ä. heruntergekühlt werden.

PRODUKT

Bei **HDF HOMADUR® Laminated** handelt es sich um einseitig oder beidseitig mit Papier, Folie oder CPL kaschierte HDF HOMADUR® Platten. Die unterschiedlichen Folien und Papiere werden mit ihren jeweiligen Oberflächenqualitäten verschiedenen Anforderungen an Kratzbeanspruchung, Abrieb, Lichtechtheit oder Fleckenunempfindlichkeit gerecht. Bei geeignetem Oberflächenmaterial können die kaschierten Platten direkt auf der Kaschieranlage gefaltet werden.

STÄRKEN

- Kaschierung mit Finish-Folie, PP-Folie oder CPL möglich
- Faltung direkt auf der Kaschieranlage möglich (bei faltfähigem Oberflächenmaterial)
- bei der Faltung stört keine Fuge die einheitliche Optik

VERARBEITUNG

Eine Weiterverarbeitung kann mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen und -werkzeugen durchgeführt werden. Es müssen jedoch eigene Versuche und Prüfungen durchgeführt werden.



Mehr Infos in dem Produktdatenblatt



Mehr Infos in dem Produktdatenblatt

VEREDELUNGEN

ANWENDUNG

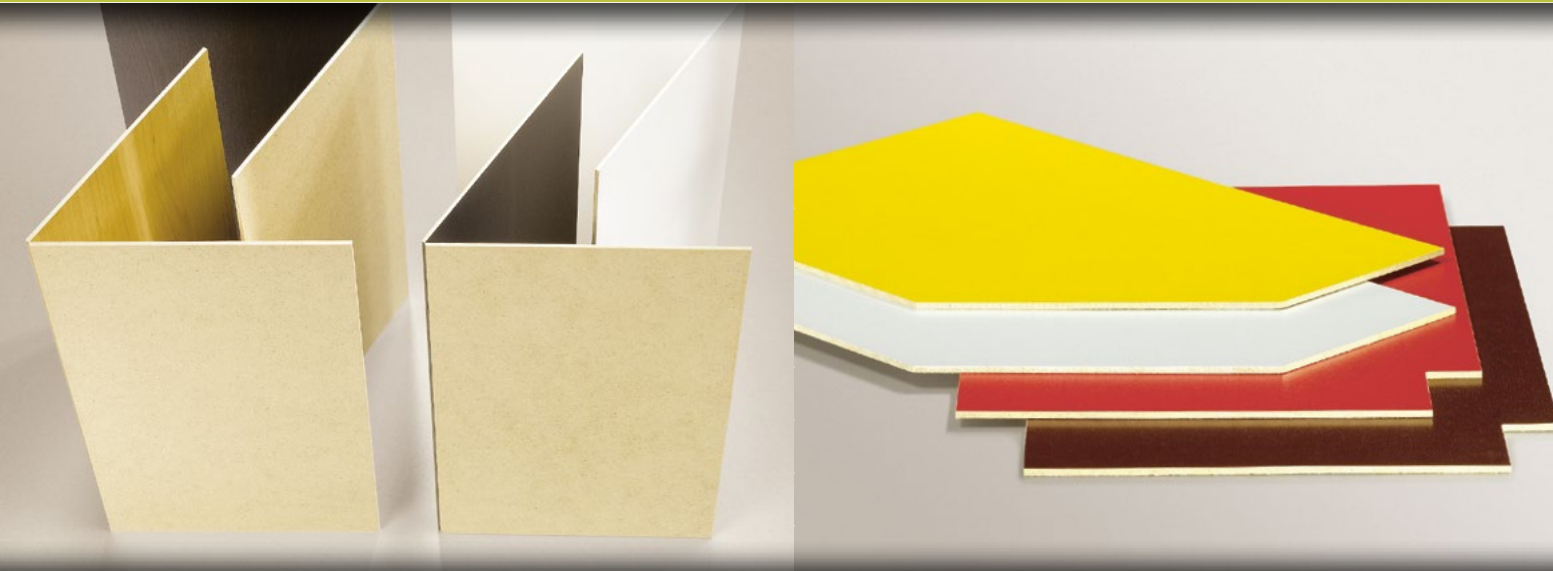
Die Platten werden u. a. in der Möbelindustrie, im Messebau und im Innenausbau für folgende Einsatzbereiche verwendet:

HDF/MDF HOMADUR® Falt

- faltbare Möbelrückwände

HDF HOMADEKO

- Trennwände
- Warenpräsentationswände
- Möbelrückwände



ANWENDUNG

Die Platten werden u. a. in der Möbelindustrie, Kfz-Industrie, Innenausbau und Ladenbau für folgende Einsatzbereiche verwendet:

- Rückwände
- Griffleisten
- Kofferraumabdeckungen
- Trennwände

PRODUKT

HDF/MDF HOMADUR® Falt Platten dienen der Optimierung von Verpackungseinheiten – insbesondere von Mitnahme-möbeln. Mit Schmelzkleber oder mit Klebeband versehen, werden sie zu einer faltbaren Möbelrückwand. Sie sind in ein- und in zweifacher Faltung lieferbar.

HDF HOMADEKO perforierte Holzwerkstoffplatten sind roh, einseitig oder beidseitig lackiert lieferbar. Sie werden im Innenausbau, Ladenbau etc. als schall- und wärmedämmende Elemente eingesetzt. Auch als luftzirkulierende Trennwände oder zur Warenpräsentation können diese vielseitigen Platten verwendet werden.

STÄRKEN

HDF/MDF HOMADUR® Falt Platten

- ein- und zweifach faltbar
- leicht und stabil

HDF HOMADEKO Holzwerkstoffplatten

- dekorativ
- luftzirkulierend
- verschiedene Lochmuster
- Lackierung in allen Farbtönen möglich

MASSANFERTIGUNG

Alle rohen, unifarben lackierten oder mit Holzdekoren bedruckten **HDF/MDF HOMADUR® Platten** können in unseren Veredelungszentren mit vielfältigen technischen Lösungen bearbeitet werden:

- Abschrägen
- Ausklinken
- Bohren
- Falten
- Fräsen
- Sägen
- Stanzen
- Rillieren
- Profilieren





VERTRIEB

HOMANIT GMBH & CO.KG

Postfach 1253 · 37402 Herzberg am Harz

Bahnhofstr. 30 · 37412 Herzberg am Harz

Tel. +49 5521 84-0 · Fax +49 5521 84-269

info@homanit.de

HOMANIT GMBH & CO. KG

Postfach 1180 · 66674 Losheim am See

Niederlosheimer Str. 109 · 66679 Losheim am See

Tel. +49 6872 602-0 · Fax +49 6872 602-110

info@homanit.de

HOMANIT POLSKA Sp. z o.o. i Spółka

Spółka Komandytowa

ul. Kołobrzeska 17-19 · 78-230 Karlino, Polen

Fon +48 94 3100400 · Fax +48 94 3117534

HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

ul. Gubińska 63 · 66-600 Krosno Odrzańskie, Polen

Fon +48 68 3835301 · Fax +48 68 3836211

UAB HOMANIT LIETUVA

Šiltnamių g. 33, Pagirių k., LT-14118 Vilniaus r.

Litauen

Fon +370 66961909

www.homanit.de



ClimatePartner.com/53146-2304-1003