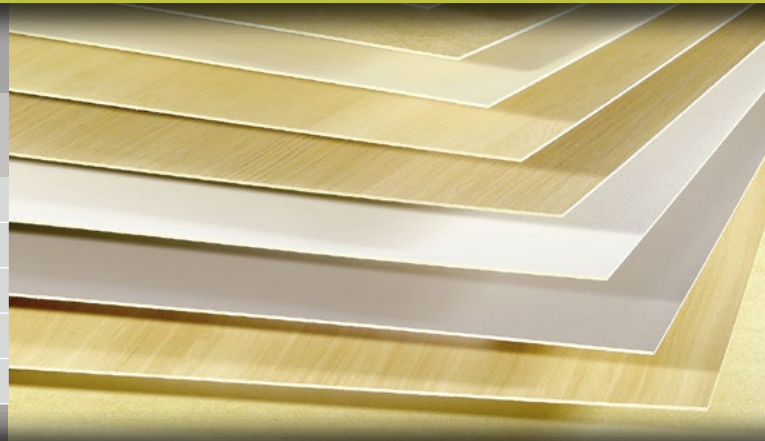


HDF HOMADUR® DEKOR UND UNI

ANWENDUNG

HDF HOMADUR® DEKOR und UNI Platten werden u. a. in folgenden Branchen verwendet:

- Möbelindustrie
- Türenindustrie
- Messebau
- Innenausbau
- Kfz-/Caravan-Industrie



PRODUKT

Bei HDF HOMADUR® DEKOR und UNI handelt es sich um einseitig oder beidseitig endlackierte HDF HOMADUR® Platten. Homanit bietet hierfür eine Vielzahl existierender Farben und Dekore. Es können aber auch exklusive Designs vereinbart werden.

EIGENSCHAFTEN

HDF HOMADUR® Platten werden in Hochleistungsbeschichtungsanlagen mit einem mehrschichtigen Lackaufbau veredelt. Eine Kombination aus pigmentierten Wasserlacken und einem Finish aus transparenten UV-Lacken führt zu hochwertigen Oberflächen. Beinahe jeder Unifarbtone ist realisierbar. Dekore werden durch einen indirekten Tiefdruck erzeugt. Ob Holzdekore oder Fantasiedekore: Fast alles ist möglich. Auf einer eigenen Technikumsanlage können die Ausmusterungen im Vorfeld erarbeitet werden oder es wird auf eine der über 600 bestehenden Dekor- und Unifarbstellungen zurückgegriffen.

Die physikalischen Eckdaten sind dem TECHNISCHEN DATENBLATT der entsprechenden HDF HOMADUR® Trägerplatte zu entnehmen, das auf Anfrage gerne zugesandt wird. HDF HOMADUR® DEKOR und UNI Platten sind in drei Eigenschaftsklassen erhältlich:

STANDARD

Die Oberflächen dieser Produkte werden im Rahmen einer regelmäßigen Überwachung auf Chemikalienbeständigkeit (in Anlehnung an DIN EN 12720), Hitzebeständigkeit (DIN EN 12722), Haftung (DIN EN ISO 2409) sowie Kratzbeständigkeit (DIN EN 68661-T2) und Abrieb (DIN EN 68661-T4) geprüft, sodass immer eine gleichbleibend gute Qualität angeboten werden kann.

PLUS

Gegenüber der Eigenschaftsklasse STANDARD sind hier durch optimierte Lacksysteme Kratzfestigkeit und Abriebfestigkeit erhöht (gemäß DIN EN 68861-T4: Klasse 4D – gemäß DIN EN 68861-T2: Klasse 2E).

R7/R6/R4

In dieser Eigenschaftsklasse werden die hohen Anforderungen der IKEA IOS-MAT 0066 für die Klassen R7, R6 oder R4, geprüft nach EN 12720 und EN 12722, erfüllt. Die Widerstandszeiten gegen Paraffin, Kaffee, Wasser und weitere Medien werden fleckfrei erreicht, je nach Prüfklasse auch nach vorheriger Kratzbeanspruchung.

Der maximale Farbabweichung aller UNI-Oberflächen darf bei den intensiven internen Kontrollen $\Delta E 1,0$ nicht überschreiten (DIN EN ISO 11664-4). Die Druckdekore werden ebenfalls mithilfe von Referenzmustern streng kontrolliert. Der Glanzgrad beträgt 25 ± 6 GU (DIN EN ISO 2813, Messgeometrie 60°). Andere Glanzgrade sind auf Anfrage möglich.

VERARBEITUNG

HDF HOMADUR® DEKOR und UNI Platten lassen sich mit allen gängigen Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten. Dimensionen und Toleranzen der gelieferten Platten werden regelmäßig überwacht. Details sind dem gesonderten TOLERANZKENNBLATT zu entnehmen. Die Platten dürfen nicht direkter Feuchtigkeit ausgesetzt werden. Ihnen sollte vor der Verarbeitung genügend Zeit gelassen werden, sich dem Klima der Verarbeitungshalle anzugleichen. Für die Verarbeitung ist eine Plattentemperatur von mindestens 15°C erforderlich.

NACHHALTIGKEIT

Das für die Herstellung der HDF HOMADUR® Platten verwendete Holz stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in unmittelbarer Nähe der Verarbeitungsstandorte. Bei Bedarf können Zertifizierungen gemäß FSC oder PEFC vorgelegt werden.

Die verwendeten Bindemittel sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Sie bilden nach der Aushärtung unter Druck und Temperatur ein festes Netzwerk. Die eingesetzten Lacksysteme sind wasserbasiert oder UV-härtend.

HDF HOMADUR® DEKOR und UNI Platten sind für die Herstellung von Kindermöbeln und Spielzeug geeignet. Genaue Angaben zu den relevanten Prüfnormen sind dem TECHNISCHEN DATENBLATT zu entnehmen.

ZU BEACHTEN

Diese Produkthinweise wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Es gelten jeweils die Verarbeitungshinweise neuesten Datums. Der Inhalt kann nicht als rechtsverbindliche Grundlage herangezogen werden.