



*DÉCOUVREZ CE
QUI SE CACHE
DERRIÈRE

HOMANIT : votre partenaire fiable pour
des panneaux minces haut de gamme.

DES PRODUITS PERFORMANTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS

BON À SAVOIR

- Par défaut, les panneaux bruts sont livrés non poncés
- Se reporter à la fiche technique pour obtenir des informations sur le procédé de fabrication

Les informations contenues dans le tableau correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont fournies sans engagement. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préliminaires.

SECTEUR	DOMAINE D'APPLICATION	PRODUIT	PAGE	TYPE	REMARQUES	LAMINAGE ET REVÊTEMENT*				APPRÊT*	LAQUAGE DE FINITION*
						PAPIER	FILM PP	CPL	HPL/PLACAGE		
INDUSTRIE DES PORTES											
2	Parements de portes intérieures standard	HDF HOMADUR® Brut	14	Type 1	Qualité standard	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 4	Faible gonflement, optimisé pour le fraisage	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 5	Optimisé pour le placage et calandrage de revêtements de finition	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 8	Optimisé pour le défonçage et une finition laquée haut de gamme	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® prépeint	16	Type 5/15	Livré avec une couche de prépeinture	–	–	–	–	–	•
		HDF HOMADUR® PLUS	15	Type 1	Finition laquée sur une des faces (unie ou à motifs imprimés)	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Type 1 ou 5	Revêtu sur l'une des faces ou des deux côtés avec un film de finition, PP ou CPL (0,3 mm max.)	–	–	–	–	–	–
2	Parements de portes coupe-feu	HDF HOMADUR® Brut B1/M1	14	Type 10	Poncé deux faces (grain 120)	•	•	•	•	–	–
2	Parements de portes d'appartements	HDF HOMADUR® Brut – parements de portes alu climat	17	Type 3	Avec âme en alu / 300, 500 ou 1 000 my au choix	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 4	Faible gonflement, optimisé pour le fraisage	•	•	•	•	•	•
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 5	Optimisé pour le placage et calandrage de revêtements de finition	•	•	•	•	–	–
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 8	Optimisé pour le défonçage et une finition laquée haut de gamme	•	•	•	•	•	•
		HOMALIGHT® D	18	HOMALIGHT® D		–	–	–	–	–	–
2	Parements de portes antieffraction et portes isolantes thermiques	HDF HOMADUR® Brut – parements de portes alu climat	17	Type 3	Avec âme en alu / 300, 500 ou 1 000 my au choix	•	•	•	•	–	–
2	Parements de portes de protection contre les rayons X	HDF HOMADUR® Brut – parements de portes anti-X	17	Type 3	Âme en plomb / 500, 1 000 ou 1 500 my au choix	•	•	•	•	–	–
2 7	Âmes de portes et cloisons	HOMALIGHT® D	18	HOMALIGHT® D		–	–	–	–	–	–
INDUSTRIE DU MEUBLE											
8 11	Panneaux arrière, fonds de tiroirs	HDF HOMADUR® Brut	14	Type 0 ou 1	Type 1 pour laquage sur une des faces, type 0 pour laquage des deux faces	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® uni ou à motifs imprimés	15	Type 0 ou 1	Finition laquée sur une ou deux faces	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® PLUS uni ou à motifs imprimés	15	Type 0 ou 1	Finition laquée sur une ou deux faces	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Type 1	Revêtu sur l'une des faces ou des deux côtés avec un film de finition, PP ou CPL (0,3 mm max.)	–	–	–	–	–	–
9	Façades de meubles	HDF HOMADUR® Brut	14	Type 8	Optimisé pour le défonçage et une finition laquée haut de gamme	•	•	•	•	•	•
4 6	Constructions légères / structures alvéolaires	HDF HOMADUR® Brut	14	Type 0, 1	Type 1 pour laquage sur une des faces, type 0 pour laquage des deux faces	•	•	–	–	•	•
4 5 6 10	Âmes de fonds d'étagère, corps de meubles, plateaux de table, plans de travail	HOMALIGHT® D	18	HOMALIGHT® D	Âmes pour constructions légères	•	•	–	–	•	•
INDUSTRIE AUTOMOBILE											
3	Garnitures intérieures, fonds de coffres, cache-bagages	HDF HOMADUR® Brut	14	Type 0 ou 1	Type 1 pour laquage sur une des faces, type 0 pour laquage des deux faces	•	•	–	–	•	•
		HDF HOMADUR® Brut	14	Type 5	Optimisé pour le placage et calandrage de revêtements de finition	•	•	•	•	–	–
		MDF HOMADUR® Brut	14	Type 2	Qualité MDF	–	–	–	–	–	–
		HDF HOMADUR® Laminated	19	Type 1	Revêtu sur l'une des faces ou des deux côtés avec un film de finition, PP ou CPL (0,3 mm max.)	–	–	–	–	–	–

* FINITIONS POUVANT ÊTRE RÉALISÉES PAR LE CLIENT

LES PANNEAUX DE FIBRES DE BOIS MINCES HAUT DE GAMME SIGNÉS HOMANIT SONT MIS EN ŒUVRE PARTOUT OÙ LA PERFORMANCE ET LA PRODUCTION DURABLE SONT REQUISES.

POLYVALENCE – DES PRODUITS AUX TALENTS MULTIPLES



LA QUALITÉ HOMANIT EST PARTOUT :

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | Dos de cadre | 7 | Cloison de séparation |
| 2 | Porte intérieure | 8 | Panneau arrière de l'armoire |
| 3 | Industrie automobile (habillage intérieur et tapis du coffre) | 9 | Portes de meubles |
| 4 | Table d'appoint | 10 | Plan de travail et dessus du bureau |
| 5 | Dos d'étagère | 11 | Fond de tiroir |
| 6 | Corps de meuble | 12 | Panneau âme pour revêtements de sol (parquets stratifiés et mélaminés, revêtements HPL / PVC) |

LA FORCE CACHÉE DE LA NATURE

NOTRE MATIÈRE PREMIÈRE RENOUVELABLE, À SAVOIR LE BOIS, EST TRANSFORMÉE SUR DES INSTALLATIONS DE PRODUCTION MODERNES RESPECTUEUSES DE L'ENVIRONNEMENT : TELLE EST LA RECETTE DU SUCCÈS DES PANNEAUX POLYVALENTS ET PERFORMANTS DE HOMANIT. DES CLIENTS INTERNATIONAUX MISENT DEPUIS PLUSIEURS DÉCENNIES SUR LA QUALITÉ ÉPROUVÉE DE NOS PRODUITS.

AMBITION ÉCOLOGIQUE

Respecter l'environnement, préserver les ressources et adopter une démarche de durabilité : ce principe est pour nous un devoir et une source de motivation. C'est pourquoi notre vaste gamme de produits est fabriquée à partir de bois régionaux, essentiellement des bois d'éclaircies locaux et des résidus de bois de scieries. Dans nos usines, le progrès technique est indissociable de la conscience écologique.

HOMANIT fabrique ses panneaux haute densité à deux surfaces lisses de la gamme HDF/MDF HOMADUR® suivant un procédé à sec sans risque pour l'environnement. Les laques utilisées pour la finition de la surface de nos panneaux sont des peintures en phase aqueuse à dispersion revêtues d'un vernis AC-UV. Ces produits peuvent être revalorisés par voie thermique sans problème après utilisation. Pauvres en formaldéhyde, nos produits garantissent au minimum le respect des valeurs limites fixées pour la catégorie d'émission E1 suivant l'ordonnance allemande relative à l'interdiction de produits chimiques (Chemikalienverbotsverordnung). Tous les paramètres de qualité sont surveillés en continu dans nos propres laboratoires. Des contrôles réguliers sont par ailleurs effectués par des organismes indépendants. Nous garantissons ainsi en permanence le respect de normes de qualité et environnementales très strictes.

NOTRE ENGAGEMENT VIS-À-VIS DE VOUS

Pour que nos produits et nos prestations répondent à toutes vos exigences, nous avons établi des principes directeurs :

QUALITÉ : par tradition, HOMANIT vise l'excellence en matière de qualité des produits et des services : son système de management de la qualité a été certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 dès 1995.

FIABILITÉ : nous respectons nos engagements – et déployons de nombreux efforts pour y parvenir. Notre ambition est d'être un partenaire fiable en toutes circonstances.

RESPONSABILITÉ : nous prenons des initiatives et assumons la responsabilité de nos actions. Nous cherchons sans cesse à apprendre.

CONFIANCE : nous encourageons un esprit d'ouverture et d'égalité dans nos rapports internes comme dans les relations avec nos clients et nos fournisseurs. Le respect et la confiance mutuels sont pour nous une évidence.

RENTABILITÉ : qualité, service et innovation – à des prix conformes au marché. Pour atteindre ces objectifs, nous nous améliorons en permanence.



SERVICE ET CONSEIL

Nous avons à cœur de répondre à vos exigences spécifiques rapidement et avec flexibilité. Nous accordons donc une importance particulière aux contacts personnalisés : nos commerciaux, nos collaborateurs du service commercial et nos agents sont des interlocuteurs compétents qui se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes vos questions.





PORTES

Les parements de portes HDF/MDF HOMADUR® satisfont à toutes les exigences. Plus d'informations en page 16.

HDF/MDF HOMADUR® – DE MULTIPLES TALENTS CACHÉS

QUE CE SOIT EN TANT QUE SUPPORT DE REVÊTEMENTS DE SOL ET DE PORTES DE BELLE FACTURE OU DE COMPOSANT DE MEUBLES DE BUREAU ET D'HABITATION HAUT DE GAMME : LES PANNEAUX HDF/MDF HOMADUR® SONT POLYVALENTS ET, GRÂCE AUX POSSIBILITÉS OFFERTES EN MATIÈRE DE FINITION, ILS NE SONT PLUS CANTONNÉS À L'ARRIÈRE-PLAN.

UN PROCÉDÉ DE FABRICATION ÉCOLOGIQUE

Nos panneaux minces et performants HDF/MDF HOMADUR® sont fabriqués à partir de bois naturel selon un procédé à sec écologique. Nous avons énormément investi dans nos lignes de production au cours des dernières années. Nous sommes ainsi en mesure de proposer des produits bruts ou laqués offrant une qualité éprouvée et intégrant des techniques innovantes.

FINITION HAUT DE GAMME

Grâce à nos chaînes de laquage et à nos installations de calandrage et de transformation ultramodernes, vous obtenez un produit qui répond précisément à vos exigences. Nous pouvons travailler pour vous les panneaux HDF/MDF HOMADUR® dans nos ateliers de finition et procéder au laquage, à l'habillage, au perçage, au fraisage, au pliage, au ponçage, à l'estampage et au découpage. Bien entendu, plusieurs techniques de finition peuvent être combinées. Nous nous alignons sur les exigences de votre application.

POLYVALENCE

Que ce soit pour servir de panneau arrière pour les meubles, d'élément de décoration ou de PLV sur des stands d'expositions, de support pour des parquets mélaminés ou encore de parements répondant à des exigences élevées : les panneaux HDF/MDF HOMADUR® constituent une très bonne solution pour un grand nombre d'applications. Dotés d'une épaisseur allant de 1,5 à 10 mm, d'une planéité optimale et d'une stabilité dimensionnelle et propre élevée, ces panneaux constituent un matériau de pointe naturel.



Foto: NOBILIA Küchen

MEUBLES DE CUISINE

Des produits performants à l'arrière-plan : employés comme panneaux arrière et comme fonds de tiroir, les panneaux HDF HOMADUR® unis ou à motifs imprimés n'ont plus à se cacher. Plus d'informations en page 15.

HABILLAGE INTÉRIEUR DE VÉHICULES

Parce que les détails font la différence : l'industrie automobile mise sur les produits HOMANIT pour réaliser les garnitures intérieures des véhicules ou les fonds de coffre. Plus d'informations pages 14, 15 et 19.



Vous identifiez une nouvelle tendance, nous vous livrons le produit adapté : Les panneaux peints peuvent être réalisés dans toutes les teintes imaginables, selon vos envies ! Plus d'informations en page 15.

TROIS SITES, UN SEUL ET MÊME OBJECTIF : UNE PRODUCTION DURABLE

NOS PANNEAUX MINCES SONT PRODUITS SUR TROIS SITES EN ALLEMAGNE ET EN POLOGNE. ILS SONT LIVRÉS BRUTS OU AVEC FINITION. SUR DEMANDE, NOUS RÉPONDONS À DES EXIGENCES SPÉCIFIQUES.

CERTIFICATION FSC®

Nous pouvons fabriquer des panneaux de fibres de bois certifiés FSC® sur demande. Nous attachons de l'importance à la durabilité des matières premières utilisées et excluons les sources d'approvisionnement suivantes :

- Bois provenant d'exploitations illégales ou de déprédations
- Bois provenant de forêts dans lesquelles les droits civiques ou traditionnels ne sont pas respectés
- Bois provenant de forêts protégées
- Bois provenant d'arbres génétiquement modifiés
- Bois provenant d'opérations de défrichage d'une forêt naturelle

CERTIFICATION PEFC

Nous pouvons fabriquer des panneaux de fibres de bois certifiés PEFC sur demande.

SURVEILLANCE DE LA TENEUR EN FORMALDÉHYDE

La teneur en formaldéhyde de nos produits est nettement inférieure aux valeurs limites fixées par la législation en vigueur (catégorie d'émission E1). Nos produits remplissent en outre majoritairement les exigences fixées par la norme IOS-MAT 0003 et par le CARB (phase 2). Tous les paramètres de qualité sont surveillés en continu dans nos propres laboratoires. Des contrôles réguliers sont par ailleurs effectués par des organismes indépendants. Nous parvenons ainsi à assurer un niveau de qualité élevé et constant.

MANAGEMENT DE LA QUALITÉ

Garantir un niveau de qualité élevé et constant est un aspect fondamental de la philosophie de notre entreprise. Notre système de management de la qualité a été certifié selon la norme DIN EN ISO 9001 dès 1995. Bien entendu, nos usines ont obtenu la certification ISO 9001:2015 (norme actuellement en vigueur).



LOSHEIM, Sarre (Allemagne)

Les panneaux HDF/MDF HOMADUR®, d'une épaisseur allant de 2 à 8 mm, sont produits à Losheim depuis 1995. Comme dans toutes nos usines, diverses techniques de finition sont employées. Elles répondent aux exigences diverses très strictes de l'industrie des portes.

KARLINO, Pologne

L'usine polonaise a rejoint le groupe en 2005. Des panneaux bruts HDF/MDF HOMADUR® d'une épaisseur de 1,5 à 10,0 mm y sont produits. Des technologies de pointe sont actuellement mises en œuvre sur ce site riche en traditions : Une ligne de pressage en continu ultramoderne a été mise en service en 2008.

KROSNO, Pologne

Depuis le rachat de l'usine à l'été 2012, nous avons investi en permanence à Krosno dans les techniques de finition et une nouvelle ligne de production de panneaux bruts. Cette dernière a été mise en service début 2015. Plus d'informations en page 12/13.



Numéros de certification FSC® et PEFC de nos usines :
Losheim: FSC® C016355, PEFC/04-31-0600
Karlino et Krosno: FSC® DNV-COC-001345, FSC® DNV-CW-001345,
PEFC 209583CC1-2016-AE-POL-FINAS

Homanit a obtenu la certification CARB (California Air Resources Board) en octobre 2008 (tableau 1, §93120.2, phase 2).



KROSNO – UN SITE RICHE EN TRADITIONS, UNE NOUVELLE USINE

DEPUIS LE RACHAT DE L'USINE À L'ÉTÉ 2012, NOUS AVONS BEAUCOUP INVESTI DANS DIVERSES INSTALLATIONS DE FINITION ET DE POST-TRAITEMENT ET, PLUS PARTICULIÈREMENT, DANS UNE USINE ULTRA-MODERNE DESTINÉE À LA PRODUCTION DES PANNEAUX HDF, ÉQUIPÉE DE TECHNOLOGIES DE POINTE.

INSTALLATION DE PRODUCTION DE PANNEAUX BRUTS

La nouvelle usine de production de panneaux bruts est spécialement conçue pour la fabrication de panneaux minces. Elle utilise les technologies les plus récentes. Les dimensions des panneaux à deux surfaces lisses produits vont de 2,440 mm à 6,200 mm de long et de 1,900 mm à 2,500 mm de large, pour une épaisseur de 1,5 à 7,0 mm.

FINITION

L'usine HOMANIT de Krosno, entièrement équipée, met en œuvre de nombreuses techniques de finition. Les lignes de laquage permettent de donner un large éventail de teintes aux panneaux HDF/MDF HOMADUR®. Plusieurs centaines de décors sont disponibles, et presque toutes les nuances de couleurs peuvent être réalisées.

Nos scies de découpe sont conçues pour les grands formats de panneaux ci-dessus et tous les formats découpés réalisés à la commande.

Les fonds de meubles kit pliables sont jointés et pliés sur nos lignes de jointage par joint de colle PU très résistant. La technique du pliage-collage permet d'optimiser les unités de conditionnement.

USINAGE

Toutes les autres étapes d'usinage nécessaires sont également réalisées selon des normes techniques de pointe sur le site HOMANIT de Krosno.

Encochage, grugeage, perçage et fraisage de formes, de tailles, de contours très divers : HOMANIT est parfaitement équipé pour répondre aux différents besoins de l'industrie automobile et des portes ou encore des stands d'expositions.

L'ensemble du processus d'usinage des panneaux HDF/MDF HOMADUR® remplit les critères de qualité très stricts de HOMANIT et répond aux attentes de clients internationaux issus de nombreux secteurs d'activité.



*Usine de Krosno, 2012
Au moment du rachat.*



*Usine de Krosno, début 2016
Après les travaux d'extension et la
construction de l'usine de
production de panneaux HDF.*



HDF/MDF HOMADUR® BRUT

HDF HOMADUR® UNI OU À MOTIFS IMPRIMÉS

APPLICATION

Les panneaux sont notamment utilisés dans les secteurs suivants :

- Industrie du meuble
- Industrie des portes
- Industrie automobile
- Décoration d'intérieur
- Agencement de stands
- Encadrement



APPLICATION

Les panneaux sont notamment utilisés dans les secteurs suivants :

- Industrie du meuble
- Industrie des portes
- Industrie automobile
- Décoration d'intérieur
- Agencement de stands

PRODUIT

Les **panneaux de la gamme HDF/MDF HOMADUR® Brut** offrent des caractéristiques idéales pour un grand nombre d'applications. Sur demande, ils peuvent être livrés poncés sur les deux faces en vue d'un traitement ultérieur. Pour des applications spéciales, la **gamme HDF HOMADUR® Brut B1/M1** comprend des panneaux ignifuges M1. Pour la gamme **HDF HOMADUR®**, nous proposons également des **panneaux âme de revêtements de sol**.

ATOUTS

Gamme HDF/MDF HOMADUR® Brut

- Surface dense, lisse et dure
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Planéité hors pair

Gamme HDF HOMADUR® Brut B1 ignifuge

- Qualité certifiée M1

Panneaux âme de revêtements de sol HDF HOMADUR®

- Ces panneaux sont conformes aux exigences spécifiques de l'industrie des revêtements de sol, notamment les parquets stratifiés et mélaminés

USINAGE

Les panneaux de la gamme HDF/ MDF HOMADUR® Brut peuvent bénéficier de très nombreuses finitions, réalisées à l'aide des technologies appropriées. L'usinage peut être effectué sur des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préalables.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux de la gamme HDF/ MDF HOMADUR® Brut résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans risque pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. L'impact sur l'environnement de la revalorisation thermique des panneaux HDF/MDF HOMADUR® Brut est négligeable.

PRODUIT

Les panneaux laqués **unis et à motifs imprimés HDF HOMADUR®** peuvent être réalisés avec 50 paires de cylindres gravés avec une structure bois selon les besoins du client et dans la teinte voulue. En version unie, pratiquement toutes les nuances de couleurs sont possibles. Plus de 600 teintes et/ou nuances sont proposées. Les **panneaux unis et à motifs imprimés HDF HOMADUR® Plus** sont revêtus d'un vernis UV spécial de finition, d'où un comportement aux rayures optimal. Nous recommandons aux clients qui souhaitent procéder eux-mêmes au laquage de finition d'utiliser les **panneaux HDF HOMADUR®** prépeints en blanc ou beige (autres nuances disponibles sur demande).

ATOUTS

- Nombreuses finitions de surface possibles
- Livable laqué/imprimé sur une ou deux faces
- Service sur mesure : Dans nos locaux techniques, nous disposons d'un laboratoire qui nous permet de réaliser rapidement tout contretype à la demande du client.

USINAGE

L'usinage peut être effectué sur des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préalables.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux HDF HOMADUR® unis ou à motifs imprimés résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans risque pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. Le procédé de laquage est écologique et met en œuvre exclusivement des peintures en phase aqueuse à dispersion revêtues d'un vernis AC-UV. L'impact sur l'environnement de la revalorisation thermique des panneaux unis et à motifs imprimés HDF/MDF HOMADUR® est négligeable.

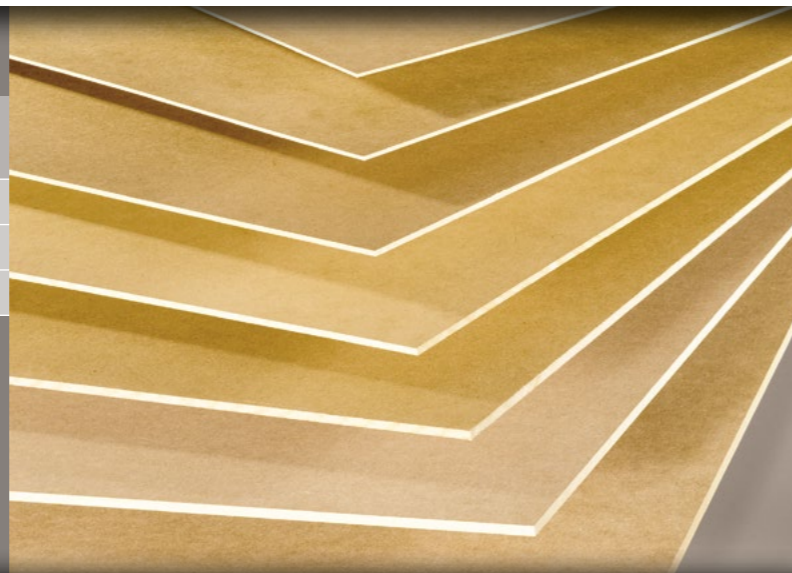


HDF/MDF HOMADUR® PAREMENT DE PORTE

APPLICATION

Ces panneaux sont utilisés dans l'industrie des portes pour les applications suivantes :

- Portes intérieures
- Portes techniques coupe-feu
- Portes d'entrée d'appartements



PRODUIT

Nos **parements de portes HDF/MDF HOMADUR®** satisfont aux exigences très strictes et aux spécifications physiques de l'industrie des portes. Leur surface lisse et poncée des deux côtés est parfaite pour différentes techniques de finition. Les **parements de portes prépeints HDF HOMADUR®** peuvent être aisément peints dans la couleur définitive à l'aide de différentes laques. La qualité de nos parements de porte est optimisée pour répondre aux exigences très strictes en matière de fraisage et de laquage. Pour répondre à des exigences de sécurité particulières, nous proposons les **parements de portes ignifuges B1/M1**. Nos parements de portes sont également disponibles sous forme de produits finis. Il ne reste plus qu'à réaliser le pressage sur le panneau de support et le cadre : gamme **Laminated**, avec de nombreux motifs surimprimés (plusieurs qualités de surface : Finish-foil, film PP ou CPL) ou **HOMADUR® Plus**, pour un laquage d'une finition haut de gamme.

ATOUTS

- Convient pour tous types de porte (ou presque)
- Surface particulièrement homogène
- Parements de portes bruts : convient pour le laquage, le calandrage et pour le collage de placages et de nombreux revêtements de finition
- Laquage final et calandrage réalisables dans de très nombreuses teintes et avec de multiples décors en bois

Des informations supplémentaires sont fournies dans le tableau figurant sur la face intérieure de la première page de couverture.

- Profil de densité et qualité de collage optimisés pour portes gravées ou rainurées.

USINAGE

Les parements de portes HDF HOMADUR® peuvent bénéficier de très nombreuses finitions, réalisées à l'aide des technologies appropriées. Exemples : placage, calandrage ou laquage. Exception : les parements de portes des gammes HDF HOMADUR® Plus et HDF HOMADUR® laminated sont d'ores et déjà peints ou revêtus. L'usinage peut être effectué sur des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préalables.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des parements de portes HDF/MDF HOMADUR® résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. Le procédé de laquage est écologique et met en œuvre exclusivement des peintures en phase aqueuse à dispersion revêtues d'un vernis AC-UV. L'impact sur l'environnement de la revalorisation thermique des parements de portes HDF/MDF HOMADUR® est négligeable.



Se reporter à la fiche technique pour plus d'informations.

HDF HOMADUR® PAREMENTS DE PORTES ALU CLIMAT ET DE PORTES ANTI-X

APPLICATION

Ces panneaux sont utilisés dans l'industrie des portes pour les applications suivantes :

- Portes d'entrée d'appartements
- Portes antieffraction
- Portes climatiques
- Portes de protection contre les rayons X (âme intérieure en plomb)



PRODUIT

Pour les portes climat B et C classe II, les panneaux HDF HOMADUR® sont dotés d'une âme intérieure en aluminium faisant office de barrière pare-vapeur. Cette caractéristique confère aux portes climatiques alu une rigidité et une stabilité élevées. Pour répondre aux exigences des portes destinées à servir de protection contre les rayons X (dans les cabinets de radiologie notamment). On utilise une âme intérieure en plomb. Les **parements de portes alu climat et de portes de protection contre les rayons X HDF HOMADUR®** sont disponibles dans les dimensions portes découpées standard.

ATOUTS

- Stabilité dimensionnelle élevée
- Finition aisée de la surface
- Élément composite sans contrainte mécanique, d'où une planéité parfaite
- Retardement au feu et aux effractions



Se reporter à la fiche technique pour plus d'informations.

Parements de portes de protection contre les rayons X HDF HOMADUR®

- Valeur de protection en équivalent plomb : selon la norme DIN 6812. Cette norme définit les mesures de protection de base qu'un constructeur d'équipements de radiographie et les bureaux d'études compétents doivent prévoir.

USINAGE

En cas de stockage prolongé des parements de portes alu climat HDF HOMADUR® dans un environnement caractérisé par une humidité de l'air élevée et de faibles températures, prévoir un minimum de 24 heures d'entreposage dans l'atelier de pressage. Ceci est valable également pour les parements de portes HDF HOMADUR® destinés à la protection contre les rayons X. Pour l'usinage, nous recommandons que la température des panneaux soit d'au moins 15°C. Portes de protection contre les rayons X HDF HOMADUR® : Avant l'usinage, dans la mesure du possible, laisser stabiliser la porte finie pendant 24 heures. A défaut, la passer dans une roue de refroidissement.

Des informations supplémentaires sont fournies dans le tableau figurant sur la face intérieure de la première page de couverture.

HDF HOMADUR® LAMINATED

FINITIONS

APPLICATION

Ces panneaux sont mis en œuvre notamment dans l'industrie automobile, du meuble et des portes ainsi que pour l'agencement de stands et en décoration d'intérieur. Applications :

- Fonds de meubles
- Cloisons de séparation
- Portes intérieures standard
- Habillage intérieur de véhicules automobiles



APPLICATION

Les panneaux sont utilisés notamment dans l'industrie du meuble, en décoration d'intérieur et pour l'agencement de foires et de salons. Applications :

- HDF/MDF HOMADUR® pliable
 - Panneaux arrière de meubles pliables
- HDF HOMADEKO
 - Cloisons de séparation
 - Panneaux de PLV, d'exposition, bricolage
 - Fonds de meubles

PRODUIT

La gamme **HDF HOMADUR® Laminated** comprend des panneaux revêtus sur une face (ou deux faces en option) avec du papier ou du film (PP ou CPL). Les propriétés de surface des différents types de films et de papiers mis en œuvre répondent aux exigences à remplir en matière de comportement aux rayures et à l'usure, de tenue des couleurs ou de sensibilité aux taches. Avec un matériau de surface approprié, les panneaux revêtus peuvent être directement pliés sur la ligne de calandrage.

ATOUS

- Possibilité de calandrage avec finish foils, PP ou CPL
- Pliage possible directement sur la ligne de calandrage (si film de surface pliable)
- Pliage avec joint invisible conservant l'uniformité d'aspect du décor

USINAGE

L'usinage peut être effectué sur des outils et des machines de transformation du bois usuels. Il est indispensable de procéder à des essais et à des contrôles préalables.

ENVIRONNEMENT

La qualité écologique des panneaux de la gamme HDF HOMADUR® Laminated résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. L'impact sur l'environnement de la revalorisation thermique des panneaux HDF/MDF HOMADUR® Laminated est négligeable.

PRODUIT

Les **panneaux HDF/MDF HOMADUR® pliables** permettent d'optimiser les unités de conditionnement – notamment pour les meubles kit. Dotés de rubans adhésifs ou de joints PU thermoplastiques de différentes couleurs, ils sont adaptés aux panneaux arrières de meubles pliables, livrables avec 1 ou 2 joints.

Les **panneaux de bois perforés HDF HOMADEKO** sont disponibles en qualité brute ou peinte (sur une ou deux faces).

Ils sont utilisés comme paroi d'isolants phoniques et thermiques en décoration d'intérieur, pour l'agencement de magasins, etc. Ces produits aux talents multiples peuvent également servir de cloisons ou de panneaux de présentation pour PLV.

ATOUS

- Panneaux pliables HDF/MDF HOMADUR®
 - Pliage simple ou double
 - Léger et stable
- Panneaux de bois HDF HOMADEKO
 - Usage décoratif
 - Ventilé
 - Différents modèles de perforations
 - Laquage possible dans toutes les teintes

ENVIRONNEMENT

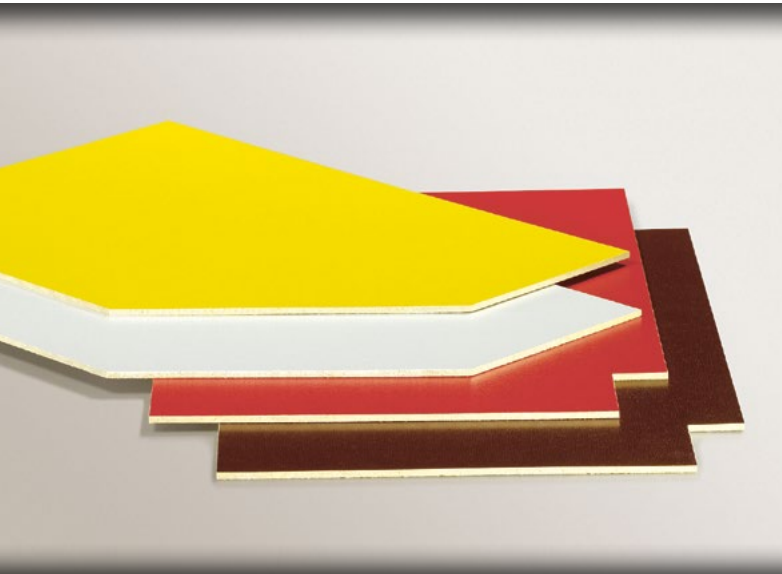
La qualité écologique des panneaux pliables HDF/MDF HOMADUR® et HDF HOMADEKO résulte en premier lieu de l'emploi de matériaux sans nuisances pour l'environnement (bois naturels) et de systèmes d'encollage très pauvres en formaldéhyde. Elle s'appuie également sur un procédé de fabrication écologique et porteur d'avenir. L'impact sur l'environnement de la revalorisation thermique des panneaux HDF/MDF HOMADUR® pliables et HDF HOMADEKO est négligeable.



Se reporter à la fiche technique pour plus d'informations.



Se reporter à la fiche technique pour plus d'informations.



APPLICATION

Les panneaux sont utilisés notamment dans l'industrie du meuble, dans le secteur automobile, pour la décoration intérieure et pour l'agencement de magasins. Applications:

- Panneaux arrières
- Prises de main de cache-bagages
- Fonds de coffres
- Cloisons de séparation

FABRICATION SUR MESURE

Tous les panneaux **HDF/MDF HOMADUR®** bruts, unis ou à motifs imprimés, peuvent être transformés dans nos ateliers de finition. Diverses techniques sont possibles :

- Encochage
- Grugeage
- Perçage
- Pliage
- Fraisage
- Découpage
- Estampage
- Rainurage
- Profilage





VENTES

Postfach 1253 · 37402 Herzberg am Harz, Allemagne
Bahnhofstr. 30 · 37412 Herzberg am Harz, Allemagne
Tél. +49 5521 84-176 · Fax +49 5521 84-269
info@homanit.de

HOMANIT GMBH & CO. KG

Postfach 1180 · 66674 Losheim am See, Allemagne
Niederlosheimer Str. 109 · 66679 Losheim am See, Allemagne
Tél. +49 6872 602-0 · Fax +49 6872 602-110
info@homanit.de

HOMANIT POLSKA Sp. z o.o. i Spółka

Spółka Komandytowa
ul. Kołobrzaska 17-19 · 78-230 Karlino, Pologne
Tél. +48 94 3100400 · Fax +48 94 3117534

HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

ul. Gubińska 63 · 66-600 Krosno Odrzańskie, Pologne
Tél. +48 68 3919240 · Fax +48 68 3836211

www.homanit.de

Cette brochure a été imprimée
sur du papier certifié FSC®.

